



ORALU

PINTURA PARA TEMPERATURAS ALTAS

DESCRIPCIÓN

Revestimiento protector antigolpes y antióxido, cargado de aluminio para las temperaturas elevadas.

BENEFICIOS

Contiene una resina específica para las aplicaciones a temperaturas altas.

La película no cambia de aspecto por el efecto de la temperatura.

Secado rápido.

Pasivación de la superficie que continúa y se refuerza con el paso del tiempo mediante la formación de una aleación hierro-zinc superficial,

Aspecto metalizado de acero inoxidable brillante.

No contiene disolventes CMR.

RECOMENDACIONES DE USO

Superficies metálicas sometidas a temperaturas altas (hornos, quemadores, tubos de escape, estructuras montadas en entornos calientes...).

Retoque de los soportes de acero inoxidable.

INFORMACIÓN TÉCNICA

| | |
|--------------------------------------|--|
| Aspecto después de secado | brillante |
| Color | Acero inoxidable plateado |
| Tiempo de secado sin polvo | entre 3 y 10 minutos según la temperatura |
| Secado completo | 12 h |
| Resistencia a la niebla salina | > 400 h |
| Poder de recubrimiento | de 1,5 m ² a 3 m ² / aerosol |
| A granel | de 9 a 12 m ² / kg |
| Temperaturas de uso | de -30 a +600°C |
| Espesor de la película | de 80 a 200 micras |

Fábrica y oficina central

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas FRANCIA
Tel. +33 (0)4 74 40 20 25 - Fax +33 (0)4 74 40 20 26
www.orapi-maintenance.com

APLICACIONES

En aerosol:

Agitar con fuerza antes de usar, las bolas deben rodar libremente en el aerosol.

Temperatura de aplicación: entre +15 y +40°C.

Quitar todas las partes sueltas del metal: óxido pulverulento, calamina, grasas.

Pulverizar a unos 20 cm de forma regular evitando que gotee.

Purgar boca abajo rápidamente el aerosol después del uso.

En bidón de 5 litros:

Se aplica por inmersión, con pistola o con pincel.

PRESENTACIÓN

Aerosol 650 ml
Cubo de 5 litros

Ref. 4712 A4
Ref. 2712S1

x 12
X 1